

**UNIVERSIDADE CATÓLICA DE PELOTAS**  
**Comissão Própria de Avaliação**

**Avaliação dos professores pelos alunos**

Período de aplicação: 2015/2

Período de referência: 2015/1

Percentual de alunos que responderam à avaliação: 45,6%

**Cumpre o horário de aula ?**

	Quant.	%
Sim	8023	93,03
Deve melhorar	473	5,48
Não	112	1,30
Não sei informar	16	0,19
Total	8624	100,00



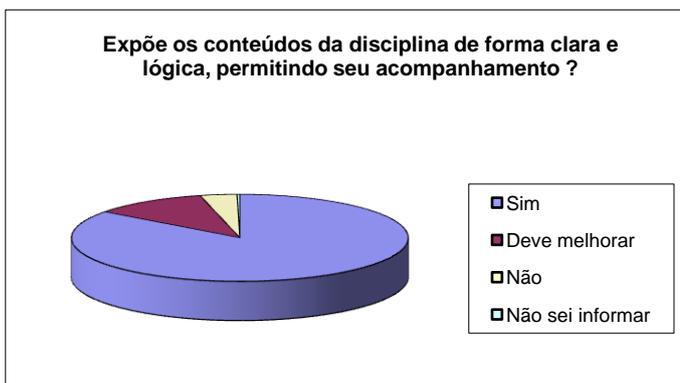
**Apresenta, discute e segue o Plano de Ensino da disciplina ?**

	Quant.	%
Sim	7815	90,40
Deve melhorar	646	7,47
Não	139	1,61
Não sei informar	45	0,52
Total	8645	100,00



**Expõe os conteúdos da disciplina de forma clara e lógica, permitindo seu acompanhamento ?**

	Quant.	%
Sim	7293	85,17
Deve melhorar	945	11,04
Não	302	3,53
Não sei informar	23	0,27
Total	8563	100,00



**UNIVERSIDADE CATÓLICA DE PELOTAS**  
**Comissão Própria de Avaliação**

**Avaliação dos professores pelos alunos**

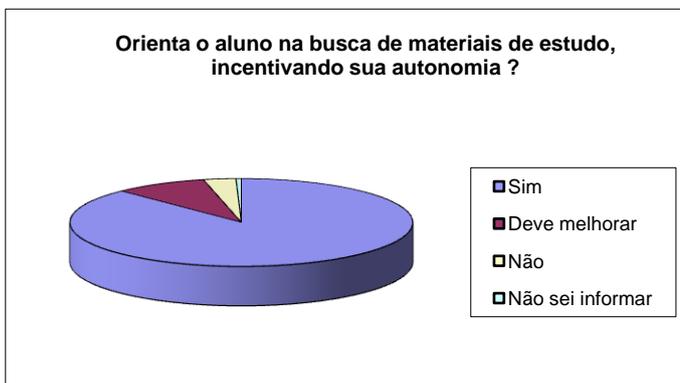
Período de aplicação: 2015/2

Período de referência: 2015/1

Percentual de alunos que responderam à avaliação: 45,6%

**Orienta o aluno na busca de materiais de estudo, incentivando sua autonomia ?**

	Quant.	%
Sim	7517	87,66
Deve melhorar	753	8,78
Não	262	3,06
Não sei informar	43	0,50
Total	8575	100,00



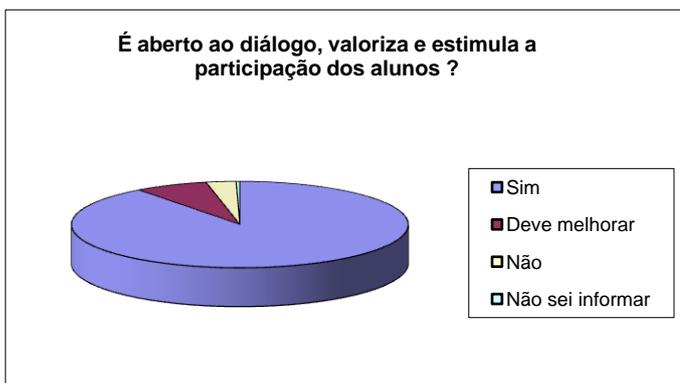
**Relaciona o conteúdo da disciplina com a realidade profissional ?**

	Quant.	%
Sim	7585	88,66
Deve melhorar	652	7,62
Não	269	3,14
Não sei informar	49	0,57
Total	8555	100,00



**É aberto ao diálogo, valoriza e estimula a participação dos alunos ?**

	Quant.	%
Sim	7658	89,75
Deve melhorar	600	7,03
Não	245	2,87
Não sei informar	30	0,35
Total	8533	100,00



**UNIVERSIDADE CATÓLICA DE PELOTAS**  
**Comissão Própria de Avaliação**

**Avaliação dos professores pelos alunos**

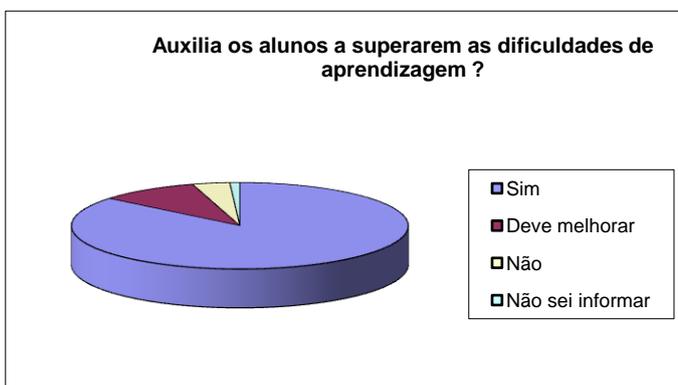
Período de aplicação: 2015/2

Período de referência: 2015/1

Percentual de alunos que responderam à avaliação: 45,6%

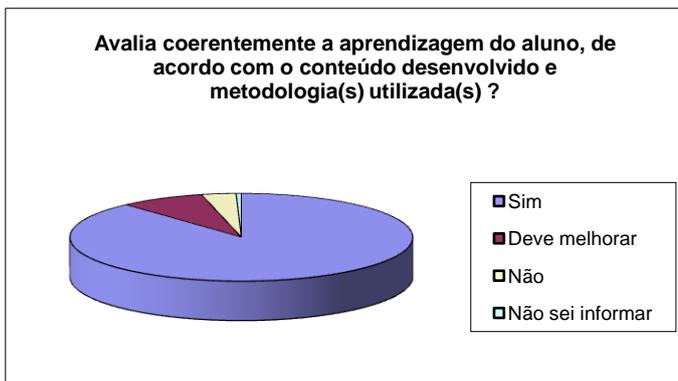
**Auxilia os alunos a superarem as dificuldades de aprendizagem ?**

	Quant.	%
Sim	7339	85,87
Deve melhorar	820	9,59
Não	306	3,58
Não sei informar	82	0,96
Total	8547	100,00



**Avalia coerentemente a aprendizagem do aluno, de acordo com o conteúdo desenvolvido e metodologia(s) utilizada(s) ?**

	Quant.	%
Sim	7550	88,25
Deve melhorar	685	8,01
Não	278	3,25
Não sei informar	42	0,49
Total	8555	100,00



**Contribui para a formação integral do aluno, estimulando, além do conhecimento técnico-científico, o desenvolvimento de sua consciência crítica, dos valores éticos e da participação social e cidadã ?**

	Quant.	%
Sim	7602	88,72
Deve melhorar	626	7,31
Não	263	3,07
Não sei informar	78	0,91
Total	8569	100,00

